

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СРЕДСТВА ЗАЩИТНЫЕ БАНКОВСКИЕ

Требования по устойчивости к взлому и методы испытаний

Equipment for bank protection.
Requirements for resistance to burglary and methods of testingОКС 13.340
ОКП 73 9930

Дата введения 1998-07-01

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом "ОСИМЗ", Открытым акционерным обществом Научно-исследовательский институт стали (ОАО НИИ Стали), Научно-исследовательским институтом специальной техники (НИИСТ) МВД России, в.ч. 33491, Российским сертификационным центром "Опытное", Испытательной лабораторией "Нева-Стандарт", Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации Госстандарта России

ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 391 "Стандартизация в области стойкости изделий и материалов к специальным средствам воздействия"

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 23 декабря 1997 г. № 422

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на средства защитные банковские (далее - СЗБ), предназначенные для обеспечения безопасности персонала банка, банковской деятельности, сохранности ценностей, и устанавливает требования по устойчивости к взлому и методы испытаний.

Стандарт должен быть использован проектными, строительными и другими организациями и предприятиями, занятыми проектированием, сооружением, техническим и организационным обеспечением деятельности банковской системы Российской Федерации, испытательными лабораториями, органами сертификации средств защиты, страховыми компаниями.

Требования стандарта должны быть распространены в качестве базовых при организации страховой защиты банковской системы Российской Федерации.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

Ворота*	_____
Двери	_____
Жалюзи*	_____
Кабины защитные**	
Люки	_____
Хранилища	_____
Ограждения	_____
Решетки*	_____
Сейфы	_____
<p>* Испытывают с использованием инструментов, приведенных в приложении А.</p> <p>** Устойчивость к взлому - по ГОСТ Р 50941.</p>	

5 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Общие положения

5.1.1 Целью испытаний является установление класса устойчивости СЗБ к взлому путем определения минимального значения сопротивления взлому при достижении частичного или полного доступа.

5.1.2 Испытания (в т. ч. сертификационные) проводят в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных Госстандартом России.

5.1.3 Испытаниям подвергают образцы, пригодные для этих целей, в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

5.1.4 Испытания проводят по программе, утвержденной в установленном порядке.

Программу испытания конкретного СЗБ разрабатывают на основе анализа конструкторской и технической документации в соответствии с требованиями ГОСТ Р 50862.

5.1.5 Испытания проводит группа испытателей. При формировании группы следует руководствоваться ГОСТ Р 50862.

5.2 Средства испытаний

5.2.1 Инструменты для испытаний и измерений должны отвечать требованиям ГОСТ Р 50862.

5.2.2 Измерительный инструмент должен быть аттестован по ГОСТ 24555.

5.3 Подготовка к испытаниям

5.3.1 Хранилище должно быть представлено на испытания не менее чем двумя образцами: фрагментом преграды (стены, пол, потолок) и дверью.

5.3.2 Для испытания защитной кабины и ограждения используют фрагмент преграды.

5.3.3 Образцами для испытания банкоматов, дверей, люков, жалюзи, решеток, сейфов являются натурные изделия.

5.3.4 Для испытания ворот допускается использовать фрагменты преграды (размером не менее 800 x 800 мм) в количестве, отражающем все конструктивные особенности изделия: полотно (створки ворот) с рамой, замковым устройством, механизмом запираения и др.

5.3.5 Порядок отбора образцов должен быть установлен в нормативном документе на конкретное СЗБ.

5.3.6 Конструкция, состав материалов и технологические регламенты изготовления образцов должны соответствовать конструкторской и технической документации на конкретные СЗБ и продукции, поставляемой заказчику.

При несоответствии образцов конструкторской и технической документации испытания не проводят до устранения несоответствия заказчиком.

5.3.7 Вводы средств охранной сигнализации и другие дополнительные элементы, содержащиеся в СЗБ, должны быть предусмотрены (изготовлены, установлены) и в образце для испытаний.

5.3.8 Образцы, содержащие в структуре бетон, должны испытываться после достижения бетоном проектной прочности.

5.3.9 Испытания монолитных преград проводят на образцах размером 600 x 600 мм при толщине преграды не более 150 мм и размером 800 x 800 мм - при толщине преграды 150 мм и более.

5.3.10 На образцах класса устойчивости к взлому не ниже V, предназначенных для испытания с применением взрывчатых веществ, должны быть выполнены предвзрывные работы, регламентированные ГОСТ Р 50862.

5.3.11 Образцы должны иметь маркировку, подтверждающую их соответствие сопроводительной документации.

5.3.12 Образцы должны иметь монтажные петли или грузоподъемные устройства.

5.3.13 При обращении с образцами (до и после испытания) и сопроводительной документацией должна быть обеспечена конфиденциальность.

5.3.14 Перед испытанием проводят разметку (мелом, стеклоглафом и т. п.) места непосредственного воздействия инструментами на образец и фотографируют его с лицевой (со стороны взлома) и тыльной сторон.

5.4 Проведение испытаний

5.4.1 Образцы должны быть подвергнуты обязательным и дополнительным воздействиям при помощи инструментов в соответствии с программой испытаний в объеме, установленном настоящим стандартом.

5.4.2 Перечень методов взлома определяют в зависимости от особенностей конструкции преграды, запирающего механизма, конструкции изделия в соответствии с программой испытаний.

5.4.3 Для банкоматов обязательными являются воздействия, заключающиеся в одной попытке достижения частичного доступа и одной попытке достижения полного доступа.

5.4.4 Для ворот, дверей, люков обязательными являются воздействия, заключающиеся в одной попытке

достижения полного доступа через полотно (створки) СЗБ и одной попытке достижения полного доступа путей воздействия на запирающий механизм.

Дополнительные действия для достижения полного доступа должны быть направлены на элементы конструкции СЗБ, для которых сопротивление взлому может оказаться более низким (например на конструкцию СЗБ, включая раму и прилегающую к ней область).

Для испытания ворот используют ручной инструмент по приложению А.

5.4.5 Испытания защитных кабин - по ГОСТ Р 50941, сейфов и хранилищ - по ГОСТ Р 50862.

5.4.6 Для ограждения обязательными являются воздействия с целью достижения полного доступа через преграду.

Дополнительные действия для достижения полного доступа должны быть направлены на зоны, для которых значение сопротивления взлому ограждения может ожидаться более низким (например в области отверстий).

5.4.7 Для жалюзи и решеток обязательной является одна попытка достижения полного доступа через изделие с использованием инструментов по приложению А.

Дополнительные действия для достижения полного доступа должны быть направлены на элементы крепления СЗБ к преграде.

5.4.8 Испытания СЗБ с применением взрывчатых веществ проводят по ГОСТ Р 50862.

5.4.9 Образцы устанавливают и надежно закрепляют в испытательном стенде в удобном и безопасном для испытателей положении.

5.4.10 Последовательность операций взлома, продолжительность рабочего времени на их осуществление и характеристики использованных инструментов регистрируют в протоколе испытаний (приложение Б).

5.4.11 Испытания продолжают до достижения соответствующего доступа. Они могут быть прекращены, если в результате последующих действий стало очевидно, что значение сопротивления образца взлому будет большим, чем в предыдущих испытаниях.

5.4.12 По мере необходимости проводят измерение доступа при помощи измерительных шаблонов и принимают решение о прекращении или продолжении испытаний образца.

5.4.13 Измерение и подсчет рабочего времени - по ГОСТ Р 50862.

5.4.14 После испытаний образец фотографируют с лицевой и тыльной сторон.

5.5 Обработка и оформление результатов испытаний

5.5.1 Обработка и оформление испытаний - по ГОСТ Р 50862.

5.5.2 Результаты испытаний оформляют протоколом (приложение Б).

6 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Требования по обеспечению безопасности при подготовке и проведении испытаний СЗБ - по ГОСТ Р 50862.

6.2 Требования по технике безопасности должны устанавливаться в нормативной документации на конкретное СЗБ.

6.3 К проведению испытаний СЗБ допускаются только обученные и аттестованные в установленном порядке лица.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(рекомендуемое)

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ВОРОТ, ЖАЛЮЗИ И РЕШЕТОК

Таблица А.1

Группа инструмента	Тип инструмента и его назначение	Характеристика инструмента	Категория инструмента	Коэффициент инструмента, Ес/мин	Базисное значение инструмента, Ес
1	Ручной сборочный: отвертки, гаечные ключи и т. п. (для неразрушающей установки и удаления съемных элементов: шурупов, шпилек, болтов и т. п.)	Масса - не более 1,5 кг, длина - не более 400 мм	А	5	0
		Масса - не более 3 кг, длина - не более 750 мм	В	7,5	5
2	Ручной захватывающий: трубные, кузнечные или универсальные клещи, газовые ключи, плоскогубцы и т. п. (для захватывания и удержания других инструментов: зубил, стамесок и т. п.)	Масса - не более 1,5 кг, длина - не более 400мм	А	5	0
		Длина - не более 750 мм	В	7,5	7
3	Ручной рычажный: рычаги с насадками, лапчатые рычаги, ломы, монтировки, гвоздодеры и т. п. (для передачи физической силы при помощи рычага: для отжатия элементов конструкций, дробления или деформирования слабых составляющих)	Длина - не более 750 мм	А	5	5
		Длина - не более 1500 мм	В	7,5	7
4	Ручной режущий: напильники, кровельные ножницы, ножницы для резки	Масса - не более 1,5 кг, длина - не более 400 мм	А	5	0

	стали, ножовочное полотно, коловороты и т. п. (для ручного спиливания, резания и отделения различных элементов изделий, конструкций)				
5	Ручной ударный: молотки, кувалды, ломы, колуны, кирки и т. п. (для разрушения различных элементов и приведения в движение дополнительных инструментов: зубил, пробойников, клиньев и т. п.)	<p>Масса головки - не более 1,5 кг, длина-не более 400 мм, момент - не более 9,8 Н·м.</p> <p>Масса головки - не более 4 кг, длина - не более 1000 мм, момент- не более 24 Н·м</p>	<p>A</p> <p>B</p>	<p>5</p> <p>7,5</p>	<p>5</p> <p>7</p>
<p>Примечания</p> <p>1 Допускается использование других инструментов, в т.ч. зарубежного производства, технические характеристики которых удовлетворяют требованиям таблицы.</p> <p>2 Инструменты должны использоваться по их назначению. Если в процессе испытаний инструмент применяют вместо другого, имеющего более высокий коэффициент, то применяемому инструменту присваивают коэффициент заменяемого.</p> <p>3 Изменения инструмента, приводящие к улучшению его характеристик, не допускаются.</p>					

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

Б.1 Протокол испытаний оформляет руководитель группы испытателей.

Б. 2 В протоколе испытаний должны быть отражены следующие сведения:

Б.2.1 основание для проведения испытаний, юридические отношения с заказчиком, его адрес;

Б.2.2 характеристика объекта испытаний:

- наименование, тип (марка), габаритные размеры, масса, комплектность,
- перечень представленных нормативных документов,
- предприятие-изготовитель СЗБ, его адрес,
- заявленный класс устойчивости СЗБ к взлому,
- структура СЗБ с указанием материалов и толщины составляющих элементов,

- количество и класс замковых устройств;

Б.2.3 цель испытания;

Б.2.4 дата проведения испытания;

Б.2.5 методика и объем испытаний СЗБ (в соответствии с программой);

Б.2.6 группа испытателей и наблюдателей;

Б.2.7 наименование, характеристика инструмента и продолжительность его применения на операциях взлома (согласно таблице Б.1).

Таблица Б.1- Характеристика инструментов и продолжительность рабочего времени на операциях взлома .

Наименование и характеристика инструмента	Коэффициент инструмента, Ес/мин	Базисное значение инструмента, Ес	Рабочее время испытания, мин
1	2	3	4

Б.2.8 средства измерения;

Б.2.9 результаты испытаний;

Б.2.10 расчет минимального значения сопротивления взлому и определение класса устойчивости к взлому;

Б.2.11 заключение.

Б.3 Исправления и дополнения в протоколе после его выпуска оформляют только в виде отдельного документа: "Дополнение к протоколу испытаний".

Б.4 Первый экземпляр протокола хранят в центре испытаний.